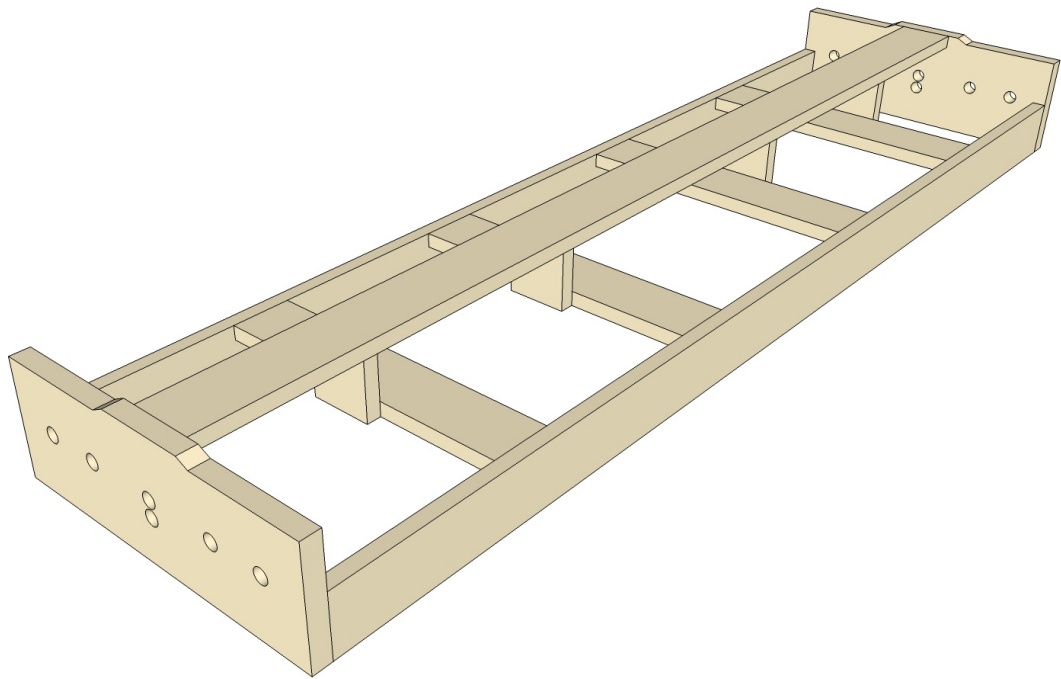


Modulstomme



MMM-BB gavel
28 cm bred

Limma långsidor

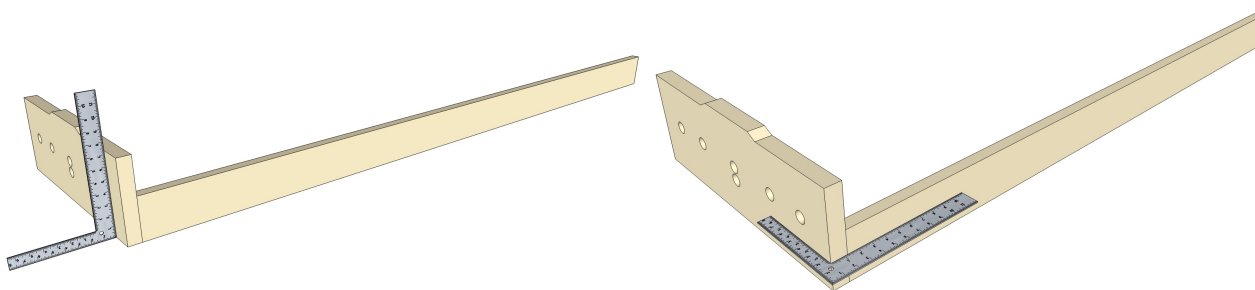
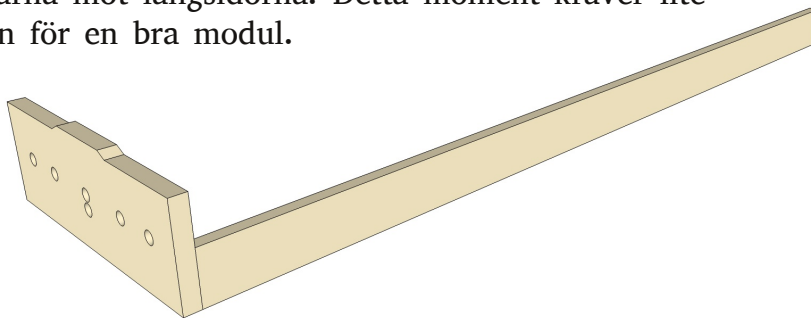
Första steget är att limma gavlarna mot långsidorna. Detta moment kräver lite noggrannhet och lägger grunden för en bra modul.

Prova först att föra ihop en gavel och en långsida enligt figur 1. Testa att du får dit tving eller limknekt.

Kontrollera sedan med vinkelhake att alla vinklar är helt räta, se figur 2 & 3.

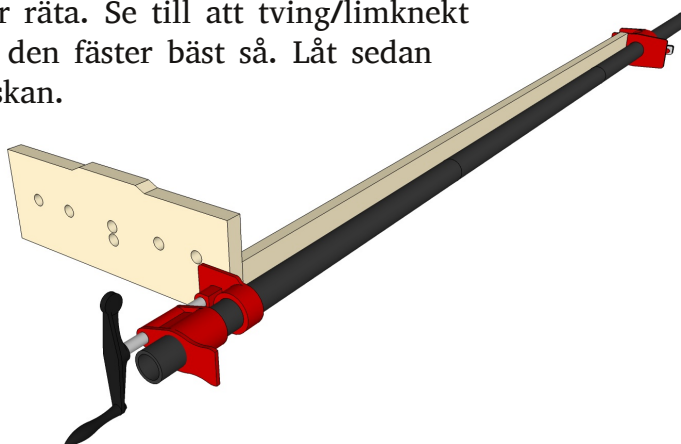
Justera till det blir bra.

Det är viktigt att gavelsidan är helt lodrät, för avviker det mer än en millimeter blir det problem när du ska koppla ihop modulen med andra. Om gaveln inte är vinkelrät mot sidorna är mindre kritiskt, men för stor avvikelse (>5mm) kan också ge problem vid hopkoppling. Så ett bra tips är att lägga lite tid på att få till gavlar/långsidor rätta.



När du är säker på att vinklarna är räta och tving/limknekt håller allt på rätt plats, är det dags för limning. Ta loss gavel & långsida och stryk lagom med lim på långsidans kortsida(!). Sätt sedan ihop gavel och långsida med tving/limknekt och kontrollera/justera så alla vinklar blir räta. Se till att tving/limknekt verkligen ger lite tryck på limfogen, den fäster bäst så. Låt sedan limmet torka enligt anvisning på flaskan.

När limmet torkat, eller om du har fler tvingar/limknektar, är det bara att fortsätta limma resterande tre gavlar/långsidor. Kontrollera ofta och noga att vinklarna blir räta.

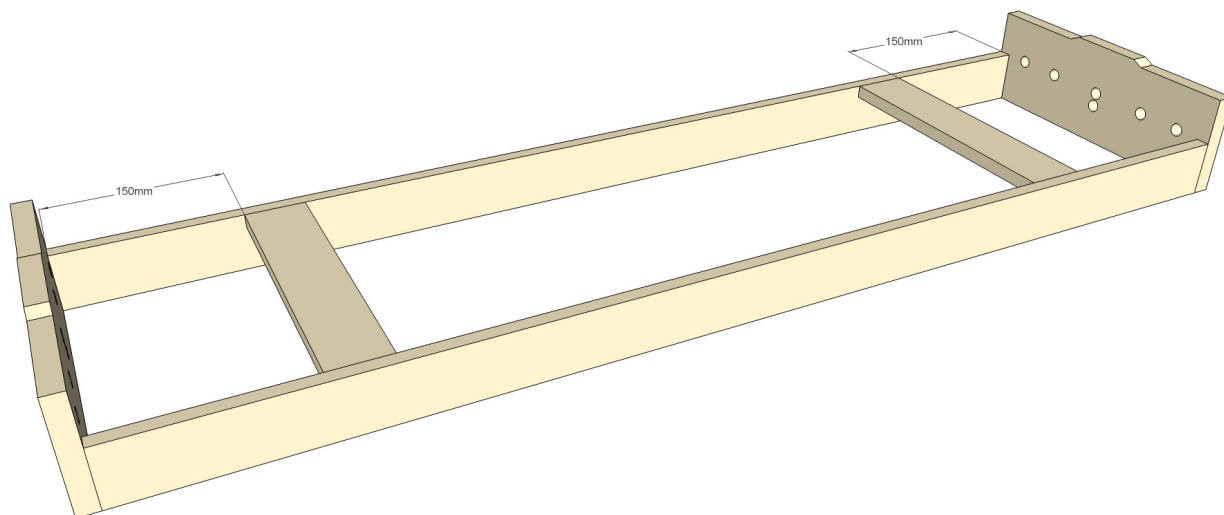
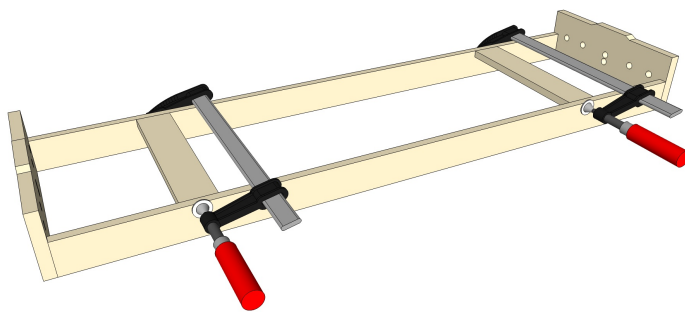


Tvärstag

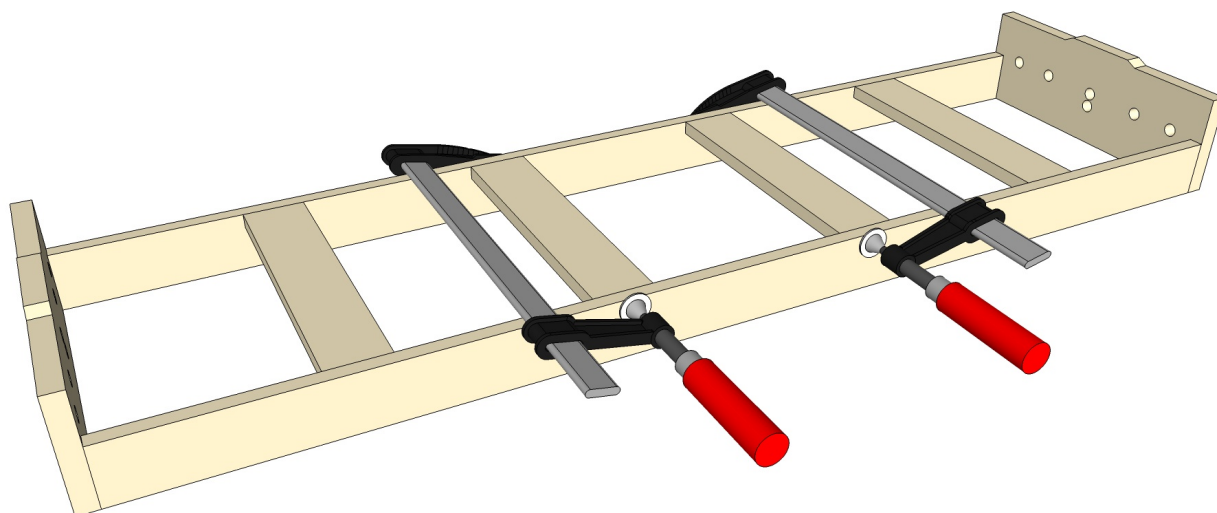
Nästa steg är att stadga upp långsidorna lite. Det gäller dock bara moduler som är längre än 30 cm. I dessa ingår ungefär en stagning per 2 dm. Det bör nämligen vara tomt minst 100mm innanför gaveln, för att komma åt att skruva ihop modulerna.

För moduler 30-50cm markerar du mitten på långsidan och limmar sedan fast staget enligt figur 4.

På moduler 50-70cm börjar du med att mäta ut ett avstånd av 150mm från gaveln ut på långsidan, se figur 5. Limma sedan stagen centrerat vid markeringen och sätt tvingar som håller ihop och ger limfogen tryck. Låt limmet torka.



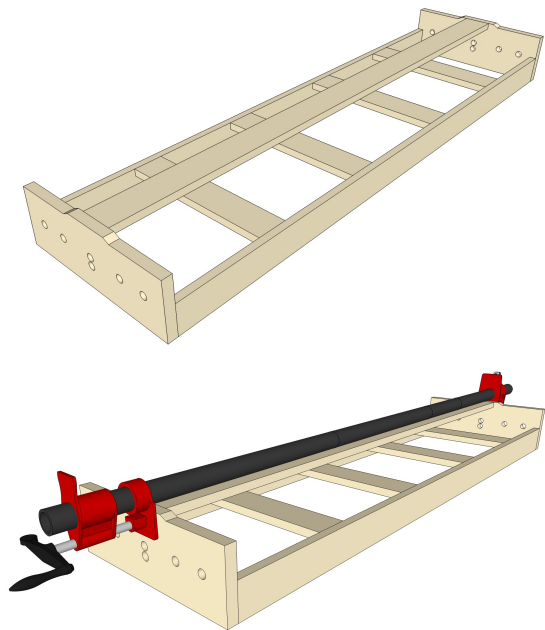
På moduler längre än 70cm limmar du resterande tvärstag jämnt fördelat mellan de två första. Måtten är inte kritiska och ska du ha växelmotorer kan det vara bra att inte sätta ett tvärstag under växeln.



Rälsbärare

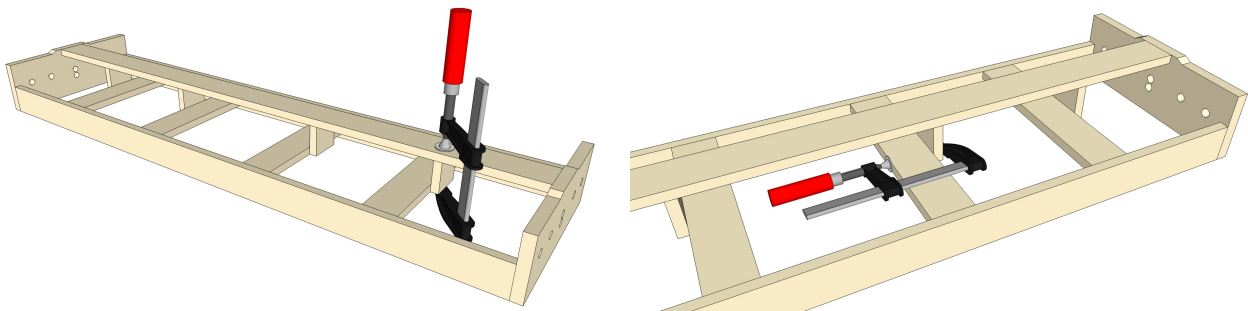
När alla tvärstag är limmade återstår rälsbäraren. Den ska limmas precis i kant med gavelns övre kant. Här fungerar det bäst att använda en limknekt för att stadga den medan limmet torkar.

Alternativt börjar man med att limma ett lite stöd för rälsbäraren, på varje gavel. Se figur 6. När stöden torka limmas rälsbäraren mot dessa och sedan kan den fixera med tvingar mot stöden. Man kan även komplettera med att ställa modulen på högkant och ha tyngder på den. Tänk bara på att skydda golvet mot lim som "sipprar ut" i fogen.



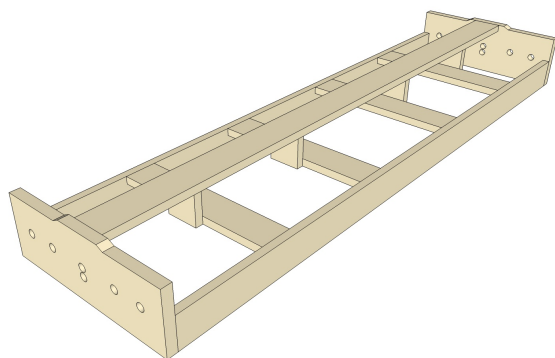
Rälsbärarstag

Som sista steg till en färdig stomme, ska stagen för rälsbäraren limmas. Det ska finnas lika många sådana stag, som stag mellan långsidorna. Rälsbärarstagen limmar under rälsbäraren och mot långsidorna tvärstag. Detta för att ge en helt vågrät rälsbärare som inte ska kunna svikta eller sjunka med tiden.



Limma ett rälsbärarstag åt gången. Limma dess kortsida mot rälsbärarens undersida och dess långsida mot långsidornas tvärstag, se figur 7. Fixera med tvingar och kontrollera noggrannt med en lång linjal, rätskiva eller vattenpass att rälsbäraren blir helt i linje med bägge gavlarnas överkant (förutsatt att rälsbäraren ändar är precis gavlarnas överkant).

Limma så alla rälsbärarstag på samm sätt oc låt limmet torka.



Färdig stomme

Nu ska du ha en färdig stomme som grund för din räls, landskap, byggnader och resten. Härifrån får du själv bestämma hur du skapar din modul, men några enkla tips kan du få i slutet av denna beskrivning, kapitlet "Fortsätt på egen hand".